1. The types of liquid fuel and oil fires are
நீர்ம நிலை எரிபொருள்கள் மற்றும் ஆயில் போன்றவற்றில் ஏற்படும் தீயின் வகைகள் யாவை?

(A) 'A' class
'A' வகை

(B) 'B' class
'B' வகை

(C) 'C' class
'C' வகை

(D) 'D' class
'D' வகை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

2. What is the process of breaking down the materials into organic compounds and can be use as manure?
கரிம சேர்மங்களாக பொருட்களை உடைத்து எருவாகப் பயன்படுத்தக்கூடிய செயல்முறை என்ன?

(A) Land fills
நிலம் நிரப்ப

(B) Recycling
மறு சுழற்சி

(C) Composting
உரமாக

(D) Burning waste material
கழிவுப் பொருட்களை எரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

3. What is the colour code of bins for waste paper segregation?
காகிதக்கழிவு பிரிப்புக்கான தொட்டிகளின் வண்ண குறியீடு என்ன?

(A) Red
சிவப்பு

(B) Blue
நீலம்

(C) Black
கருப்பு

(D) Green
பச்சை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

4. Choose the right match colour code for bins for waste segregation :
கழிவுப் பொருட்களை சரியான குப்பைக் கூடையின் நிறக் குறியீட்டின் வரிசையினை தேர்ந்தெடுக்கவும்

(A) Paper – Yellow, Metal – Black, Food – Blue, Plastic – Red
காகிதம் – மஞ்சள், உலோகம் – கருப்பு, உணவு – நீலம், பிளாஸ்டிக் – சிவப்பு

(B) Paper – Red, Metal – Blue, Food – Yellow, Plastic – Black
காகிதம் – சிவப்பு, உலோகம் – நீலம், உணவு – மஞ்சள், பிளாஸ்டிக் – கருப்பு

(C) Paper – Blue, Metal – Red, Food – Black, Plastic – Yellow
காகிதம் – நீலம், உலோகம் – சிவப்பு, உணவு – கருப்பு, பிளாஸ்டிக் – மஞ்சள்

(D) Paper – Black, Metal – Yellow, Food – Red, Plastic – Blue
காகிதம் – கருப்பு, உலோகம் – மஞ்சள், உணவு – சிவப்பு, பிளாஸ்டிக் – நீலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

5. What should do first for severe bleeding?
கடுமையான இரத்தப்போக்கை நீங்கள் முதலில் என்ன செய்ய வேண்டும்?

(A) Place the victim in the recovery position
பாதிக்கப்பட்டவரை மீட்பு நிலையில் வைக்கவும்

(B) Apply direct pressure with a clean cloth or hand
சுத்தமான துணி (அல்லது) கையால் நேரடி அழுத்தம்

(C) Cover with clean cloth
சுத்தமான துணியால் மூடவும்

(D) Give oxygen
ஆக்ஸிஜனைக் கொடுங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. Which personal protective equipment protect the dust?
எந்த சுய பாதுகாப்பு சாதனம் தூசுகளிலிருந்து பாதுகாக்கிறது?

(A) Mask
முகமூடி

(B) Apron
அப்ரான்

(C) Gloves
கையுறை

(D) Face shield
பேஸ் ஷீல்டு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. Which one is suitable for help to relief a victim from electric shock?
எலக்ட்ரிக் ஷாக் நிகழ்வின் பொழுது பாதிக்கப்பட்ட நபரை அதனிலிருந்து மீட்க உதவுவது எது?

(A) Direct hand
கையில் நேரடியாக

(B) Rubber gloves
ரப்பர் கையுறை

(C) Steel rod
இரும்பு ராடு

(D) Water
தண்ணீர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. What 'A' denotes in ABC of first aid?
முதலுதவியின் ABC யில் 'A' எதை குறிக்கிறது?

(A) Airway
ஏர்வே

(B) Attention
அட்டென்ஷன்

(C) Arresting
அரெஸ்டிங்

(D) Atmosphere
அட்மாஸ்ஃபியர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. What is the class at fire caused by fire, wood, paper, cloth?
நெருப்பு, மரம், காகிதம், துணி ஆகியவற்றால் ஏற்படும் நெருப்பு என்ன வகையை சார்ந்தது?

(A) Class 'A' fire
A வகை தீ

(B) Class 'B' fire
B வகை தீ

(C) Class 'C' fire
C வகை தீ

(D) Class 'D' fire
D வகை தீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. Which one is the personal safety?
கீழ்கண்டவற்றுள் எது ஒன்று சுயபாதுகாப்பு?

(A) Keep the machine clean
இயந்திரத்தை சுத்தமாக வைத்தல்

(B) Concentrate on your work
நீ செய்யும் வேலையில் கவனமாக இருத்தல்

(C) Keep the gang way and floor clean
தரை மற்றும் நடை பாதையை சுத்தமாக வைத்தல்

(D) Keep the tools at their proper place
கருவியை அதற்குரிய சரியான இடத்தில் வைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. What is the approximate depth of case in liquid carburising?
Liquid carburising–இல் case ஆழம் எவ்வளவு?

(A) 0.5 mm
0.5 மிமீ

(B) 0.1 mm
0.1 மிமீ

(C) 0.25 mm
0.25 மிமீ

(D) 1 mm
1 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. What does cementite consist of?
சிமென்டைட்டில் உள்ளவை என்ன?

(A) Ferrite + Graphite
ஃபெரைட் + கிராஃபைட்

(B) Iron Carbide (Fe_3C)
இரும்பு கார்பைடு (Fe_3C)

(C) Carbon Steel
கார்பன் எஃகு

(D) Silicon and Iron
சிலிக்கான் மற்றும் இரும்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. Which medium is commonly used for Quenching?
குவென்சிங்கிற்கு பொதுவாக எந்த நடுநிலைப் பொருள் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Air
காற்று

(B) Water
தண்ணீர்

(C) Sand
மணல்

(D) Paper
காகிதம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

14. What is the main purpose of normalising steel?
நார்மைலைஸ்ங் ஸ்டீலின் செய்முறை முக்கிய நோக்கம் என்ன?

(A) To soften the steel
ஸ்டிலை மென்மையாக்க

(B) To refine the grain structure
தானிய அமைப்பைச் செம்மைப்படுத்த

(C) To increase hardness
கடினத்தன்மையை அதிகரிக்க

(D) To increase corrosion
அரிப்பை அதிகரிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

15. What is the preheating temperature of hardened steel?
கடினப்படுத்தப்பட்ட ஸ்டிலை முன்கூட்டியே சூடாக்கும் வெப்பநிலை என்ன?

(A) Upto 400°C
400°C

(B) Upto 500°C
500°C

(C) Upto 600°C
600°C

(D) Upto 300°C
300°C

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

16. Increasing nozzle size generally
நாசில் அளவு அதிகரித்தால் என்ன ஆகும்?

(A) Increases flow rate
ஓட்டம் வேகம் அதிகரிக்கும்

(B) Decreases flow rate
ஓட்டம் வேகம் குறையும்

(C) Stops flow
ஓட்டம் நிற்கும்

(D) None of these
இதில் ஏதுமில்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

17. What should you always wear while performing gas welding?
வாயு வெல்டிங் செய்யும் போது நீங்கள் எப்போதும் என்ன அணிய வேண்டும்?

(A) Slippers
ஸ்லிப்பர்

(B) Cotton gloves
காட்டன் க்ளோவ்ஸ்

(C) Welding goggles
வெல்டிங் கண்ணாடி

(D) Sunglasses
சன் கண்ணாடி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

18. Braze Welding Joins metals by
பிரேஸ் வெல்டிங் உலோகங்களை எப்படி இணைக்கிறது?

(A) Fusion
உருகல்

(B) Adhesion
ஒட்டுதல்

(C) Capillary action
கேபிலரி நடவடிக்கை

(D) Mechanical fastening
இயந்திர இணைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. What heat source is commonly used in welding?
வெல்டிங்கில் பொதுவாக எந்த வெப்ப மூலத்தை பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Flame or electric arc
தீ அல்லது மின் வலிமை

(B) Hammer
ஹேமர்

(C) Paint brush
பெயிண்ட் பிரஷ்

(D) Screwdriver
ஸ்க்ரூடிரைவர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

20. Which material is commonly used as solder?
சொல்டர் ஆக பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் பொருள் எது?

(A) Copper
தாமிரம்

(B) Tin-lead alloy
தகரம்-ஈயக் கலவை

(C) Iron
இரும்பு

(D) Aluminum
அலுமினியம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. What is the shape of a counter bored hole end?
கவுண்டர் போரிங் செய்த துளையில் முடிவின் வடிவம் என்ன?

(A) Conical
கோனிக்கல்

(B) Flat-bottomed cylindrical
சமதளத்துடன் கூடிய வட்ட வடிவம்

(C) Tapered
சரிவானது

(D) Rounded
வட்டமானது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. The eccentric marking vernier height gauge is used to measure _____ from a reference surface.
எக்சென்ட்ரிக் மார்கிங் வெர்னியர் உயர அளவையகம் ஒரு குறிப்பிட்ட மேற்பரப்பிலிருந்து _____ அளவிட பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Height
உயரம்

(B) Vernier
வெர்னியர்

(C) Off-center
மையம் நலிர்ந்த

(D) Inspection
ஆய்வு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. An eccentric turning Job Produces
எக்சென்ட்ரிக் டர்னிங் வேலை உருவாக்குகிறது

(A) Bermuda shaped cross section
பெர்முடா வடிவ குறுக்கு வெட்டு

(B) A concentric cylinder
ஒரு கான்சென்ட்ரிக் உருளை

(C) Unbalanced part without balancing
சமநிலை இல்லாமல் சமநிலையற்ற பகுதி

(D) Only grooves
பள்ளங்கள் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. A split bearing is typically made in how many parts?
ஸ்ப்லிட் பேரிங் பொதுவாக எத்தனை பாகங்களாக பிரிக்கப்பட்டது?

(A) One
ஒன்று

(B) Two
இரண்டு

(C) Three
மூன்று

(D) Four
நான்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

25. In which machine can counter boring be performed?
எந்த இயந்திரங்களில் கவுண்டர் போரிங் செய்யலாம்

(A) Lathe, Drilling and Milling machine
லேத், டிரில்லிங் மற்றும் மில்லிங் இயந்திரம்

(B) Drilling only
டிரில்லிங் மட்டும்

(C) Milling only
மில்லிங் மட்டும்

(D) Grinding machine only
கிரைண்டிங் இயந்திரம் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

26. Toolmaker button is made of which material?
டூல்மேக்கர்ஸ் பட்டன் எந்த பொருளில் செய்யப்படுகிறது?

(A) Plastic
பிளாஸ்டிக்

(B) Aluminum
அலுமினியம்

(C) Mild steel
லேசான எஃகு (ஸ்டில்)

(D) Hardened tool steel
கடினப்படுத்தப்பட்ட டூல்ஸ் ஸ்டில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

27. What is the main use of a toolmakers button?
ஒரு டூல்மேக்கர்ஸ் பட்டனின் முக்கிய பயன்பாடு என்ன?

(A) To cut metal
உலோகத்தை வெட்ட

(B) To locate hole centers accurately
துளை மையங்களை துல்லியமாக கண்டுபிடிக்க

(C) To polish the surface
மேற்பரப்பை மெருகூட்ட

(D) To tighten bolts
போல்ட்களை இறுக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. Templates are commonly used in which process?
டெம்ப்பிளேட்டுகள் பொதுவாக எந்த செயல்களில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Turning and facing
டர்னிங் மற்றும் ப்பேசிங்

(B) Assembly work
பொருத்தும் பணி

(C) Marking and machining
மார்கிங் மற்றும் மெஷினிங்

(D) Painting
ஓவியம் வரைதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. Eccentric marking is the process of marking out multiple centers on a workpiece that are not on the same axis, this is usually done before performing _____ on a lathe.
எக்சென்ட்ரிக் மார்கிங் என்பது ஒரே பொருளில் பல மையங்களை மாறுபட்ட அச்சுகளில் குறிக்கின்ற செயலாகும். இது லேத் இயந்திரத்தில் _____ செய்யும் முன் செய்யப்படுகிறது

(A) Facing
பேசிங்

(B) Eccentric turning
எக்சென்ட்ரிக் டர்னிங்

(C) Step turning
ஸ்டேப் டர்னிங்

(D) Plain turning
பிளேன் டர்னிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

30. Which tool setup is essential for eccentric turning?
எக்சென்ட்ரிக் டர்னிங்கிற்கு எந்த கருவி அமைப்பு அவசியம்?

(A) Tool must be perpendicular to axis
டூல் அச்சுக்கு செங்குத்தாக இருக்க வேண்டும்

(B) Tailstock live center only
டெயில்ஸ்டாக் நேரடி மையத்தில் மட்டும்

(C) Compound rest offset or custom jig
காம்பவுண்டு ரெஸ்ட் ஆஃசெட் அல்லது விருப்ப ஜிக்

(D) Standard tool post without offset
ஆஃசெட் இல்லாத நிலையான டூல்போஸ்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

31. Which is the stop and trips are used on capstan and turret lathe for controlling the movement of the cutting tool?
கட்டிங் டூலின் இயக்கத்தைக் கட்டுப்படுத்த கேப்ஸ்டன் மற்றும் டரெட் லேத்தில் ஸ்டாப் மற்றும் டிரிப்ஸ் எது பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Cross slide
கிராஸ் ஸ்லைடு

(B) Turret head
டரெட் ஹெட்

(C) (A) and (B) both
(A) மற்றும் (B) இரண்டும்

(D) Neither (A) nor (B)
(A) அல்லது (B)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

32. Which one of the following when knee tool holder is used on a turret lathe it?
நீ டூல் ஹோல்டர் ஒரு டரெட் லேத்தில் பயன்படுத்தப்படும் போது பின்வருவனவற்றில் எது தேவை?

(A) Needs additional support
கூடுதல் ஆதரவு தேவை

(B) Needs no additional support
கூடுதல் ஆதரவு தேவையில்லை

(C) Needs a fixture
ஒரு பொருத்துதல் தேவையில்லை

(D) None of the above
மேலே உள்ள எதுவும் இல்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

33. Which is the symbol for profile of line
புரோபைல் ஆப் லைன்–யை குறிக்கும் குறியீடு என்ன?

(A) 

(B) 

(C) 

(D)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. Which one of the advantage mass production?
அதிகஅளவு உற்பத்தியில் அனுகூலம் எது?

(A) Special purpose machinery are necessary
ஸ்பெசல் மெஷினரி தேவை

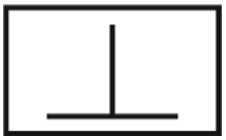
(B) Jigs and fixture are needed
ஜிக்ஸ் மற்றும் பிக்ஸர் தேவை

(C) Gauges are to be used
கேஜ்கள் தேவை

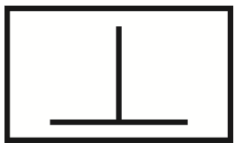
(D) Time for manufacturing of components is reduced
உற்பத்தி செய்யும் பொருட்களின் நேரம் குறைவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

35. Name of the geometrical characteristic indicated by symbol



சுட்டிகாட்டப்பட்டுள்ள ஜியோமெட்ரிக்கல் குறியீட்டின் பெயர் என்ன?



(A) Angularity
கோண வடிவம்

(B) Flatness
தட்டையான

(C) Squareness
சதுரம்

(D) Straightness
நேராக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

36. In the BIS system of limits and fits the grade of tolerance are represented by number and there are
BIS ன் லிமிட்ஸ்கள் மற்றும் பிட்ஸ்களின் அமைப்பில் டாலரன்ஸின் தரத்திற்கு எண்ணால் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளன

(A) 18 grades of tolerance
18 தரங்கள் டாலரன்ஸில் உள்ளன

(B) 16 grades of tolerance
16 தரங்கள் டாலரன்ஸில் உள்ளன

(C) 14 grades of tolerance
14 தரங்கள் டாலரன்ஸில் உள்ளன

(D) 20 grades of tolerance
20 தரங்கள் டாலரன்ஸில் உள்ளன

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. In the BIS system of limits and fits the standard range of sizes covered are

BIS லிமிட்ஸ் மற்றும் பிட்ஸ்களின் அமைப்பில் உள்ளடக்கப்பட்ட நிலையான அளவு வரம்பு

(A) 0 to 500 mm

(B) 25 to 400 mm

(C) 0 to 100 mm

(D) 0 to 10 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. Calculate the lower deviation from the given data $20^{+0.008}_{-0.005}$

கொடுக்கப்பட்ட அளவுகளிலிருந்து கீழ் வரம்பு மீறல் அளவை கணக்கிடு $20^{+0.008}_{-0.005}$

(A) –0.003

(B) –0.005

(C) 0.008

(D) 0.013

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. What is the system if the shaft is varied to get different class of fit?
ஷாப்ட் அளவை மாற்றி பல்வேறு விதமான பொருத்தம் கிடைக்குமானால் அது எந்த சிஸ்டம் சார்ந்தது?

(A) Transition fit

மாறும் பொருத்தம்

(B) Interference fit

தடைப் பொருத்தம்

(C) Hole basis system

துளை அடிப்படையிலான முறை

(D) Shaft basis system

ஷாப்ட் அடிப்படையிலான முறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. What is the meaning of $H_{11} - c_{11}$ clearance?
$H_{11} - c_{11}$ கிளியரன்ஸின் பொருள் என்ன?

(A) Push or easy keying fit
தள்ளுதல் மற்றும் எளிதான சாவி பொருந்துதல்

(B) Close running fit or location
நெருக்கமாக சுழலும் அல்லது நிலைநிறுத்தும் பொருந்துதல்

(C) Easy running fit
சுலபமாக சுற்றும் பொருந்துதல்

(D) Extra loose running fit
அதிகமான இடைவெளியுடன் சுற்றும் பொருந்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

41. What is the meaning of H9-e9 clearance?
H9-e9 கிளியரன்ஸின் பொருள் என்ன?

(A) Extra loose running fit
அதிகமான இடைவெளியுடன் சுற்றும் பொருந்துதல்

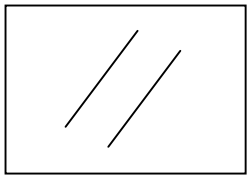
(B) Normal running fit
பொதுவான சுற்றும் பொருந்துதல்

(C) Easy running fit
சுலபமாக சுற்றும் பொருந்துதல்

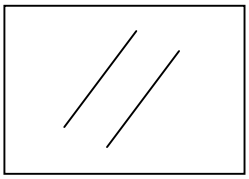
(D) Loose running fit
இடைவெளியுடன் சுற்றும் பொருந்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. What is characteristic indicated by symbol



கீழே சுட்டி காட்டப்பட்டுள்ள குறியீட்டின் தன்மை என்ன?



(A) Line
நேராக (லைன்)

(B) Angularity
கோணவடிவம் (ஆங்குலாரிடி)

(C) Profile of a surface
மேற்பரப்பிற்கான வளைவுகள் (புரோபைல் ஆப் சர்பேஸ்)

(D) Parallelism
இணைகரம் (பேரலல்லிசம்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

43. Which method of lubrication the head stock in lathe
லேத்தில் ஹெட்ஸ்டாக்கில் எந்த முறை லூப்ரிகேசன் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Wick feed
விக் பீடு

(B) Gravity feed
கிராவிட்டி பீடு

(C) Splash lubrication
ஸ்பிளாஸ் லுபிரிகேசன்

(D) oil pump method
ஆயில் பம்ப் முறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

44. Which assembly is not use in interchangeability?
எந்த அசம்ப்லி இன்டர்சேன்ஜ்அபிலிடி-ல் பயன்படுத்துவதில்லை?

(A) Selective assembly
செலக்டிவ் அசம்லி

(B) Non selective assembly
செலக்டிவ் செய்யாத அசம்லி

(C) (A) & (B) assemblies
(A) மற்றும் (B) இரண்டும்

(D) None of above
மேற்கண்ட எதுவும் இல்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

45. What is the cause of glazing?
கிளேசிங் ஏற்பட காரணம் என்ன?

(A) Hard material on hard of wheel
கடினமான பொருள் மற்றும் கடினமான சக்கரம்

(B) Hard material on soft of wheel
கடினமான பொருள் மற்றும் மென்மையான சக்கரம்

(C) Soft material on hard of wheel
மென்மையான பொருள் மற்றும் கடினமான சக்கரம்

(D) Soft material on soft of wheel
மென்மையான பொருள் மற்றும் மென்மையான சக்கரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. Which oil is used for cutting thread in aluminium?
அலுமினியம்-மில் திரெட் வெட்டும் போது எந்த ஆயில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Soluble oil
கரையும் ஆயில்

(B) Kerosene
கரோஸின்

(C) Lard oil
லார்டு ஆயில்

(D) Dry soluble oil
உலர் கரையும் எண்ணெய்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

47. Which maintenance technique the equipment condition is measured periodically or on a continuous basis
எந்த பராமரிப்பு தொழில்நுட்பம் உபகரணங்களின் திறன் அவ்வப்போது அல்லது தொடர்ச்சியான அடிப்படையில் அளவிடப்படுகிறது?

(A) Preventive maintenance
தடுப்பு பராமரிப்பு

(B) Break down maintenance
பழுது நீக்கம் பராமரிப்பு

(C) Routine maintenance
வழக்கமான பராமரிப்பு

(D) Predictive maintenance
முன் கணிப்பு பராமரிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

48. Which one is not in organic bond?
பின்வருவனவற்றுள் எது ஆர்கானிக் பாண்ட் இல்லை?

(A) Resinoid
ரெசினாய்டு

(B) Bakelite
பேக்லைட்

(C) Rubber
ரப்பர்

(D) Silicate
சிலிகேட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. What is the full form of TPM?
TPM-ன் விரிவாக்கம் என்ன?

(A) Total Preventive Maintenance
டோட்டல் பிரிவென்டிவ் மெய்ன்டனன்ஸ்

(B) Total Productive Maintenance
டோட்டல் புரோடக்டிவ் மெய்ன்டனன்ஸ்

(C) Total Production Maintenance
டோட்டல் புரோடக்ஸன் மெய்ன்டனன்ஸ்

(D) All of these
மேற்கண்ட அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

50. How can on the unexpected breakdown of machines reduced?
எதிர்பாராமல் நடக்கும் இயந்திரங்களின் பிரேக் டவுன்னை எந்த பராமரிப்பு மூலம் சரி செய்வது?

(A) By preventive maintenance
ப்ரிவென்டிவ் பராமரிப்பு

(B) By breakdown maintenance
பிரேக் டவுன் பராமரிப்பு

(C) By productive maintenance
மொத்த உற்பத்தி பராமரிப்பு

(D) By quality maintenance
குவாலிட்டி பராமரிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. Which one of the following most common type of cutting fluid used in almost all the machining operation?
கிட்டத்தட்ட அனைத்து இயந்திர செயல்பாடுகளிலும் பயன்படுத்தப்படும் மிகவும் பொதுவான வகை வெட்டு திரவம் எது?

(A) Water
தண்ணீர்

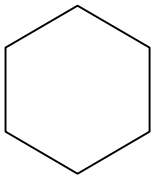
(B) Lard oil
லார்டு ஆயில்

(C) Soluble oil
கரையும் ஆயில்

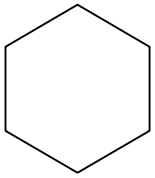
(D) Compressed air
கம்பிரஸ்டு ஏர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. Find the representation of below lubrication symbol.



கீழே உள்ள லூப்ரிகேஷன் குறியீடு எதை குறிக்கிறது?



(A) Daily lubrication
நாள்தோறும் லூப்ரிகேசன்

(B) Weekly lubrication
வாரத்திற்கு ஒரு முறை லூப்ரிகேசன்

(C) Monthly lubrication
மாதத்திற்கு ஒரு முறை லூப்ரிகேசன்

(D) Scheduled lubrication
அட்டவணைப்படி லூப்ரிகேசன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. Find the term used to express grinding wheels to hold abrasive particle together?
கிரைண்டிங் வீல்-ன் அப்ரசிவ் துகளில் ஒன்றுடன் ஒன்று இணைப்பதற்கு என்ன பெயர்?

(A) Grain
கிரைன்

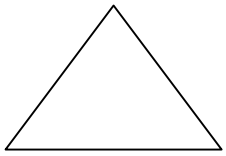
(B) Grit
கிரிட்

(C) Structure
ஸ்ரக்சர்

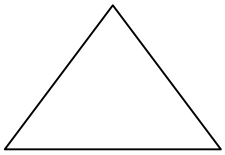
(D) Bond
பாண்டு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

54. Find the representation of below lubrication symbol?



கீழே உள்ள லுப்ரிகேஷன் குறியீடு எதை குறிக்கிறது?



(A) Daily lubrication
நாள்தோறும் லூப்ரிகேசன்

(B) Weekly lubrication
வாரத்திற்கு ஒரு முறை லூப்ரிகேசன்

(C) Monthly lubrication
மாதத்திற்கு ஒரு முறை லூப்ரிகேசன்

(D) Scheduled lubrication
அட்டவணைப்படி லூப்ரிகேசன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. What term indicate actual size of the abrasive grain?
அப்ரசிவ் துகளின் சரியான அளவை எவ்வாறு குறிப்பிடுவாய்?

(A) Structure
ஸ்ரக்சர்

(B) Grit size
துகளின் அளவு

(C) Grade of bond
கிரேடு ஆப் பாண்ட்

(D) Abrasive type
அப்ரசிவ் டைப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. Which thread has only one helical formation?
எந்த திரெட்டில் ஒரே ஒரு ஹெலிக்கல் அமைப்பு மட்டுமே உள்ளது?

(A) Single start
சிங்கிள் ஸ்டார்ட்

(B) Double start
டபுள் ஸ்டார்ட்

(C) Triple start
டிரிபில் ஸ்டார்ட்

(D) None of the above
மேலே குறிப்பிட்டது எதுவுமில்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. Which method of threading is used in mass production?
மரையானது எந்த முறையில் அதிக அளவு உற்பத்தி செய்யப்படுகிறது?

(A) Use single point cutting tool
ஒரு முனை வெட்டுளி மூலம்

(B) Thread grinding
திரெட் கிரைண்டிங்

(C) Using taps and dies
டேப் மற்றும் டை மூலமாக

(D) Thread rolling
திரெட் ரோலிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. How many numbers of teeth in translating gear used for cutting metric thread on British Lathe?
பிரிட்டிஷ் லேத்-ல் மெட்ரிக் திரெட் வெட்ட எத்தனை டிரான்ஸ்லேட்டிங் கியர் பயன்படுகிறது?

(A) 63
(B) 30
(C) 127
(D) 100
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. Which is the angle of inclination in the thread to the imaginary perpendicular line?
மரையினுடைய அச்சுக்கு கற்பனையாக செங்குத்தாக வரையப்படும் கோட்டிற்கும் மரையின் சாய்விற்கும் இடைப்பட்ட கோணம்?

(A) Acute angle
குறுங்கோணம்

(B) Right angle
செங்கோணம்

(C) Helix angle
ஹெலிக்ஸ் கோணம்

(D) Obtuse angle
விரி கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. What will be the effect in helix angle if diameter changes for a given lead?
கொடுக்கப்பட்ட லீட்டிற்கு விட்டம் மாறினால் ஹெலிக்ஸ் கோணத்தில் என்ன விளைவு இருக்கும்?

(A) Diameter decrease helix angle increase
டயா மீட்டர் குறைந்தால் ஹெலிக்ஸ் ஆங்கிள் அதிகமாகும்

(B) Diameter increase helix angle decrease
டயா மீட்டர் அதிகமானால் ஹெலிக்ஸ் ஆங்கிள் குறையும்

(C) Helix angle have no change when lead decreases
லீடு குறையும்போது ஹெலிக்ஸ் கோணம் மாறாது

(D) No change in helix angle if diameter increases
டயா மீட்டர் அதிகரித்தால் ஹெலிக்ஸ் கோணத்தில் மாற்றம் இல்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

61. Which parameter will decide the driver and driven gear ratio to cut thread on lathe
லேத்தில் திரெட் வெட்டுவதற்கு டிரைவர் மற்றும் டிரைவன் கியர் விகிதத்தை எந்த அளவுரு தீர்மானிக்கும்?

(A) Major dia of work
வேலையின் பெரிய விட்டம்

(B) Pitch
பிட்ச்

(C) Root dia of work
வேலையின் ரூட்விட்டம்

(D) Angle of thread
திரெட்டின் கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. Which one of the following thread forms is provided on threaded shafts whose thread pitch is expressed in module?
மாடூல்களில் வெளிப்படுத்தப்படும் திரெட் பிட்ச் கொண்ட திரெட்டேடு ஷாப்ட்களில் பின்வரும் திரெட் வடிவங்களில் எது வழங்கப்படுகிறது?

(A) Worm thread
வார்ம் திரெட்

(B) Knuckle thread
நக்கில் திரெட்

(C) Saw tooth thread
சா டூத் திரெட்

(D) Buttress thread
பட்ரஸ் திரெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

63. Calculate the driven gear to cut 2 mm pitch on a job using a lathe having lead screw of 4 mm pitch with driver gear 50 teeth?
4 மிமீ பிட்ச் உடைய லீடு ஸ்குருவில் 2 mm பிட்ச் உடைய ஜாப் செய்யப்படுகிறது டிரைவர் கியர் 50 பற்களை கொண்டது. டிரைவன் கியரை கண்டுபிடி.

(A) 50

(B) 60

(C) 100

(D) 120

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. How much times the spindle rotate the lead screw to cut 3 mm pitch thread in a 12 mm pitch lead screw?
பிட்ச் 12 மிமீ கொண்ட லீட் ஸ்குருவில் 3 மிமீ பிட்ச் கொண்ட மரை வெட்டும் போது ஸ்பிண்டில் எத்தனை முறை சுழலும்?

(A) 4 times
4 முறை

(B) 5 times
5 முறை

(C) 6 times
6 முறை

(D) 3 times
3 முறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

65. Calculate the change gear (driven) gear if driver is 50 teeth to cut 2.5 mm pitch thread on a job by lathe having a lead screw of 5 mm pitch
5 மிமீ பிட்ச் உடைய லீடு ஸ்குருவில் 2.5 மிமீ பிட்ச் மரை உடைய ஜாப் செய்யப்படுகிறது. டிரைவர் கியர் 50 பற்சக்கரங்களை கொண்டது. டிரைவன் கியரை கண்டுபிடி

(A) 60

(B) 100

(C) 120

(D) 150

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

66. Which angle is provided on the metric screw Thread Micrometer anvil?
மெட்ரிக் ஸ்குரு திரெட் மைக்ரோ மீட்டரில் உள்ள ஆன்வீலின் கோணம் என்ன?

(A) 60°

(B) $47\frac{1}{2}^{\circ}$

(C) 55°

(D) 30°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. What is calculated by formula $0.75 \times$ pitch?
$0.75 \times$ பிட்ச் என்ற சூத்திரம் எதற்கு பயன்படுகிறது?

(A) depth of square thread
டெப்த் ஆஃப் ஸ்கொயர் திரெட்

(B) depth of metric thread
டெப்த் ஆஃப் மெட்ரிக் திரெட்

(C) depth of acme thread
டெப்த் ஆஃப் ஆக்மி திரெட்

(D) depth of buttress thread
டெப்த் ஆஃப் பட்ரஸ் திரெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

68. What is the formula used to find flat width of a buttress thread?
ஒரு பட்ரஸ் திரெட்டில் ப்ளாட்டின் அகலத்தைக் கண்டறிய பயன்படுத்தப்படும் சூத்திரம் என்ன?

(A) $\frac{\text{Pitch}}{2}$
$\frac{\text{பிட்ச்}}{2}$

(B) $\frac{\text{Pitch}}{3}$
$\frac{\text{பிட்ச்}}{3}$

(C) $\frac{\text{Pitch}}{4}$
$\frac{\text{பிட்ச்}}{4}$

(D) $\frac{\text{Pitch}}{8}$
$\frac{\text{பிட்ச்}}{8}$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. Write the correct answer of parameter of a thread is measured by three wire method?
மூன்று வயர் முறையின் மூலம் அளவிடப்படும் மரையின் அளவுருவிற்கான சரியான விடையை எழுதவும்?

(A) Pitch
பிட்ச்

(B) Major diameter
மேஜர் டயாமீட்டர்

(C) Minor diameter
மைனர் டயாமீட்டர்

(D) Effective diameter
எஃபடிவ் டயாமீட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. Give the example for transmission of motion using threads
திரெட்களின் நகர்வை மாற்றுவதற்கு ஒரு உதாரணம் என்ன?

(A) Rack and Pinion
ரேக் அண்டு பின்னியன்

(B) Worm and worm shaft
வார்ம் அண்டு வார்ம் சாஃப்ட்

(C) Crank and slotted link
கிராங் அண்டு சிலாட்டடு லிங்

(D) Bevel gearing
பெவல் கியரிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. Which method of thread forming produce on non metals?
அலோகத்தில் திரெட் (மரை) அமைக்க எந்த முறை பயன்படுகிறது?

(A) Thread casting
திரெட் கேஸ்டிங்

(B) Thread milling
திரெட் மில்லிங்

(C) Thread rolling
திரெட் ரோலிங்

(D) Thread grinding
திரெட் கிரைண்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. Use of BSW thread
BSW திரெட்டின் பயன் என்ன?

(A) General purpose fastening
பொதுவான இணைப்பு வேலை

(B) Load fitting
பளு இணைப்பு

(C) Fast movement
விரைவான நகர்விற்கு

(D) Used in electrical appliances
எலக்ட்ரிக்கல் பொருட்களில் பயன்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. Calculate the depth of buttress thread 60 mm diameter of 9 mm pitch
60 மிமீ விட்டம் மற்றும் 9 மிமீ பிட்ச் கொண்ட பட்ரஸ் திரெட்டின் ஆழம் என்ன?

(A) 4.75 mm
4.75 மிமீ

(B) 5.75 mm
5.75 மிமீ

(C) 6.75 mm
6.75 மிமீ

(D) 7.75 mm
7.75 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. How much angle is to be added for lead angle of a square thread as clearance to the helix angle?
ஹெலிக் கோணத்திற்கு இடைவெளியாக ஒரு ஸ்கொயர் திரெட்டின் லீட் ஆங்கிலிற்கு எவ்வளவு கோணம் சேர்க்கப்பட வேண்டும்?

(A) 1°55′
(B) 1°50′
(C) 1°45′
(D) 1°30′
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. Which one of the following screw thread form has an included angle of 29° between the flank of thread?
பின்வரும் ஸ்குரு திரெட்டில் எது திரெட்டின் பக்கவாட்டுகளுக்கு இடையே 29° கோணத்தைக் கொண்டுள்ளது?

(A) B.A. Thread
பி.எ. திரெட்
(B) Acme Thread
ஆக்மி திரெட்
(C) Buttress Thread
பட்ரஸ் திரெட்
(D) Knuckle Thread
நக்கில் திரெட்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. Which one of the following elements of a screw thread is checked with the screw thread micrometer?
மரையின் எந்த அளவினை ஸ்குரு திரட் மைக்ரோ மீட்டர் மூலம் அளக்கப்படுகிறது?

(A) Major diameter
மேஜர் டயாமீட்டர்
(B) Pitch (effective) diameter
பிட்ச் (எஃபக்டிவ்) டயாமீட்டர்
(C) Minor diameter
மைனர் டயாமீட்டர்
(D) Pitch
பிட்ச்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. What is the gear ratio if the lathe constant value is one?
லேத் மாறிலி மதிப்பு ஒன்று என்றால் கியர் விகிதம் என்ன?

(A) one
ஒன்று

(B) two
இரண்டு

(C) three
மூன்று

(D) six
ஆறு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. What is term of thread the advancement of mating part in one complete rotation?
ஒரு முழுமையான சுழற்சியில் இணைதல் பகுதியின் முன்னேற்றம் திரெட்டின் சொல் என்ன?

(A) Pitch
பிட்ச்

(B) Depth
டெப்த்

(C) Helix angle
ஹெலிக் ஆங்கிள்

(D) Lead
லீடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

79. Find the lead of a single start thread having pitch 3 mm
3 மிமீ பிட்ச் கொண்ட ஒற்றை தொடக்க திரெட்டின் லீடை கண்டறியவும்

(A) 1

(B) 2

(C) 3

(D) 4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

80. What is the effect of reversing the machine without disengaging half nut in thread cutting?

மரை வெட்டும் போது ஹாப் நட் (half nut)-ஐ விடுவிக்காமல் மெஷினை ரிவர்சிங் செய்வதால் என்ன விளைவு ஏற்படும்

(A) for avoid catching the thread in each cut
மரையின் ஒவ்வொரு வெட்டுக்கும் கேட்சிங் செய்வது தவிர்க்கப்படுகிறது

(B) for improve the productivity
உற்பத்தி திறன் அதிகரிக்கிறது

(C) reduce the wear and Tear of half nut
தேய்மானம் குறைகிறது ஹாஃப் நட்டின் தேய்மானத்தையும் குறைக்கிறது

(D) for the use of chasing dial
சேசிங் டயலுக்கு பதிலாக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

81. Which one of the following the pitch diameter of a screw thread is the

பின்வருவனவற்றில் எது ஸ்குரு திரெட்டின் பிட்ச் டயா மீட்டர்?

(A) Nominal diameter of the rod

தண்டின் சாதாரண விட்டம்

(B) Imaginary diameter in between the major and minor diameter of the thread
திரெட்டின் பெரிய மற்றும் சிரிய விட்டத்திற்கு இடையில் கற்பனை விட்டம்

(C) Minimum diameter of the thread

திரெட்டின் குறைந்தபட்ச விட்டம்

(D) Maximum diameter of the thread
திரெட்டின் அதிகபட்ச விட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

82. Which part of a lathe is used to catch thread quickly?
திரெட்டை விரைவாகப் பிடிக்க லேத்தின் எந்த பகுதி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Tool post
டூல் போஸ்ட்

(B) Top slide
டாப் ஸ்லைடு

(C) Chasing dial
சேசிங் டயல்

(D) Cross slide
கிராஸ் ஸ்லைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. What is the only thread form cut using diche is turret Lathe dies?
டரட் லேத்தில் டையின் மூலமாக எந்த வகையான வெட்டும் மரையை உருவாக்கலாம்

(A) Square
ஸ்கொயர்

(B) Acme
ஆக்மி

(C) V-thread
V திரெட்

(D) Sawtooth thread
சா-டூத் திரெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. Match the following
பொருத்துக:

(a)	BSF thread BSF திரட்	1.	It is used railway coupling ரயில்வே கப்லிங் பயன்படுகிறது
(b)	BA thread BA திரட்	2.	It is used Lathe leads screw லேத் லீடு ஸ்குருவில் பயன்பாடு
(c)	ACME thread ஆக்மி திரட்	3.	It is used to Automobile work ஆட்டோமொபைல் வேலைக்காக பயன்படுகிறது
(d)	Knuckle thread நக்கில் திரட்	4.	It is used electrical instrument எலக்ட்ரிக்கல் வேலைக்காக பயன்படுகிறது

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	3	4	2	1
(B)	4	2	3	1
(C)	3	2	1	4
(D)	3	1	2	4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. Which formula is used to find depth of buttress thread?
பட்ரஸ் திரெட்-ல் டெப்த்தை காண உதவும் சூத்திரம் என்ன?

(A) $0.5 \times$ pitch
$0.5 \times$ பிட்ச்

(B) $0.6134 \times$ pitch
$0.6134 \times$ பிட்ச்

(C) $0.6403 \times$ pitch
$0.6403 \times$ பிட்ச்

(D) $0.75 \times$ pitch
$0.75 \times$ பிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

86. What does BIS stand for?
BIS -ன் விரிவாக்கம் என்ன?

(A) Bureau of international standard
சர்வதேச தர கட்டுப்பாடு நிறுவனம்

(B) Bureau of Indian standard
இந்திய தர கட்டுப்பாடு நிறுவனம்

(C) Bureau of International society
சர்வதேச கட்டுப்பாடு குழு (சொசைட்டி)

(D) Bureau of Indian society
இந்திய தர கட்டுப்பாடு குழு (சொசைட்டி)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

87. Which type of trapezoidal thread is used in places there motion is to be transmitted between shafts at right angle
செங்கோணத்தில் உள்ள ஷாப்ட்களுக்கு இடையில் இயக்கம் கடத்தப்பட வேண்டிய இடங்களில் எந்த வகையான ட்ரெபிசாய்டல் திரெட் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Acme thread
ஆக்மி திரெட்

(B) Buttress thread
பட்ரஸ் திரெட்

(C) Saw tooth thread
சா டூத் திரெட்

(D) Worm thread
வார்ம் திரெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

88. What is the name of last gear in a simple gear train?
ஒரு எளிய கியர் டிரெயினில் கடைசி கியரியின் பெயர் என்ன?

(A) Driver
டிரைவர்

(B) Idler
ஐடியலர்

(C) Driven
டிரைவன்

(D) Reversing gear
ரிவர்சிங் கியர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. Which formula is to find crest width of Acme thread?
ஆக்மிதிரெட் ன் உடைய கிரஸ்ட் அகலத்தை காண உதவும் சூத்திரம் என்ன?

(A) $0.3707 \times$ pitch
$0.3707 \times$ பிட்ச்

(B) $0.335 \times$ pitch
$0.335 \times$ பிட்ச்

(C) $0.5 \times$ pitch
$0.5 \times$ பிட்ச்

(D) $0.75 \times$ pitch
$0.75 \times$ பிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. Which angle is ground on Acme threading tool?
ஆக்மி திரெட் டூல் எந்த கோணத்தில் கிரைண்டிங் செய்யப்படுகிறது?

(A) 29°

(B) 45°

(C) 55°

(D) 60°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. The cutting edge of Right hand tool is on the
ரைட் ஹேண்ட் கருவியின் வெட்டும் முனை எங்கு இருக்கும்?

(A) Left side of the Tool
கருவியின் இடது பக்கம்

(B) Right side of the Tool
கருவியின் வலது பக்கம்

(C) Centre of the Tool
கருவியின் மையத்தில்

(D) Back side of the Tool
கருவியின் பின் புறம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

92. Ceramic materials are often used at ———————— temperatures.
செராமிக் பொருட்கள் பெரும்பாலும் ———————— வெப்பநிலையில் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Low
குறைந்த

(B) High
உயர்

(C) Room temperature
ரூம் வெப்பநிலை

(D) Variable
மாறும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

93. In which one the following machining operations single point cutting tools are not used?
இதில் பின்வரும் இயந்திர செயல்பாடுகள் ஒற்றை முனை வெட்டும் கருவிகள் பயன்படுத்தப்படுவதில்லை

(A) Turning
டர்னிங் (லேத்)

(B) Shaping
ஷேப்பிங்

(C) Planing
பிளேனிங்

(D) Milling
மில்லிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

94. Which one of the following is the hardest cutting tool material?
பின்வருவனவற்றில் மிகவும் கடினமான வெட்டும் பொருள் எது?

(A) Diamond
வைரம்

(B) Ceramics
பீங்கான்

(C) Cermets
செர்மெட்டுகள்

(D) Cemented carbide
சிமென்டெட் கார்பைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

95. What is a key feature of a Left hand Lathe Tool?
லேத் லெப்ட் ஹேண்ட் கருவியின் முக்கிய பண்பு என்ன ?

(A) Cuts when moving tool from right to Left
கருவி வலமிருந்து இடதுக்கு நகரும் போது வெட்டும்

(B) Cuts when moving Tool from Left to Right
கருவி இடமிருந்து வலது பக்கம் நகரும் போது வெட்டும்

(C) Used only for drilling
டிரில்லிங் மட்டும் பயன்படும்

(D) Used only for threading
திரெட்டிங் மட்டும் பயன்படும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. 1. High carbon steel – 0.9% to 1.5%
ஹை கார்பன் எஃகு 0.9% முதல் 1.5% வரை
2. High speed steel – 2000°C
உயர் வேக எஃகு 2000°C
3. Cemented carbide – 1000°C work
சிமிண்டெட் கார்பைடு 1000°C வரை வேலை
4. Coated carbides – 10 to 15 microns
முலாம் பூசப்பட்ட கார்பைடு 10 முதல் 15 மைக்ரான்

(A) 1 and 2 are correct
1 மற்றும் 2 சரி

(B) 1 and 3 are correct
1 மற்றும் 3 சரி

(C) 2 and 3 are correct
2 மற்றும் 3 சரி

(D) 3 and 4 are correct
3 மற்றும் 4 சரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. Cemented carbide tools are mainly used for
சிமெண்டட் கார்பைடு கருவிகள் பெரும்பாலும் எதற்குப் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) cutting and machining
வெட்டும் மற்றும் இயந்திர வேலை

(B) Electrical wiring
மின் கம்பிகள்

(C) Painting
பெயின்டிங்

(D) Welding
வெல்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. What is the color of mild steel in its raw form?
மைல்ட்-ஸ்டீலின் இயல்பான நிறம் எது?

(A) Bright white
வெள்ளை

(B) Blue /Black sheen
நீல/கருப்பு பட்டு

(C) Silver gray
வெள்ளி சாம்பல்

(D) Brown
பழுப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

99. Side cutting edge standard angle?
ஒரு வெட்டுகளால் பக்கவாட்டில் கிரைடிங் செய்யப்படும் நிலையான கோணம் எவ்வளவு?

(A) 120°

(B) 90°

(C) 60°

(D) 30°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

100. High carbon steel is mainly used for making?
உயர் கார்பன் ஸ்டீல் பெரும்பாலும் எதை தயாரிக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Bridges and buildings
பாலங்கள் மற்றும் கட்டிடங்கள்

(B) Cooking utensils
சமையல் பொருட்கள்

(C) Cutting tools
கட்டிங் டூல்ஸ்

(D) Electrical wires
மின்கம்பிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. Chip breaker help to improve,
சிப் பிரேக்கர் எதனை மேம்படச் செய்கிறது?

(A) Tool material hardness
கருவியின் கடினத்தன்மை

(B) Surface finish and safety
சர்பேஸ் பினிசிங், பாதுகாப்பு

(C) Machine weight
இயந்திரத்தின் எடை

(D) Workpiece diameter
வேலைப்பொருளின் விட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. A sine bar is used with which of the following tools?
சைன் பார் எந்த கருவியுடன் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Surface plate
சர்பேஸ் பிளேட்

(B) Caliper
கேலிபர்

(C) Micrometer
மைக்ரோமீட்டர்

(D) Vernier scale
வெர்னியர் அளவுகோல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. Drill Jig bushing are generally made of
டூரில் ஜிக் புஷ் பொதுவாக கீழ்காணும் உலோகத்தினால் செய்யப்படுகிறது

(A) Mild steel
மைல்டு ஸ்டில்

(B) Cast iron
கேஸ்ட் இரும்பு

(C) Cast steel
கேஸ்ட் ஸ்டில்

(D) Tool steel
டூல் ஸ்டில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. Rollers on a sine bar are used to
சைன் பார் உருளைகள் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Measure diameter
வட்டத்தின் விட்டத்தை அளக்க

(B) Support and set angles using slip gauges
சிலிப் கேஜ்களைப் பயன்படுத்தி கோணங்களை அமைக்க

(C) Rotate the sine bar
சைன் பாரை சுழற்ற

(D) Measure pressure
அழுத்தத்தை அளக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

105. Jig is a device which
ஜிக் என்பது ஒரு சாதனம் ஆகும்

(A) Locates the workpiece
பணிப்பகுதியைக் கண்டுபிடிக்கும்

(B) Holds and supports the workpiece
பணிப்பொருளை தாங்கி பிடிக்கும்

(C) Guides the cutting tool
வெட்டும் கருவிக்கு வழிகாட்டுகிறது

(D) Does all used for
மேற்கூறிய அனைத்தையும் செய்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. Calculation of the amount of off set
ஆப் செட் முறையில் கணக்கிடுதல்

D = 30 mm

d = 26 mm

l = 100 mm

L = 200 mm

Off set = $\frac{(D-d)L}{2l}$

= $\frac{(30-26)200}{2\times100}$

= $\frac{4\times200}{200}$ = _____ mm.

D = 30 mm

d = 26 mm

l = 100 mm

L = 200 mm

ஆப் செட் = $\frac{(D-d)L}{2l}$

= $\frac{(30-26)200}{2\times100}$

= $\frac{4\times200}{200}$ = _____ mm.

(A) 204 mm (B) 800 mm

(C) 4 mm (D) 400 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. Which one of the following types of tapers is used for drilling and Reamers?
பின்வரும் வகை டேப்பர்கள் டிரில்லிங் மற்றும் ரீமர்களுக்குப் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Morse taper
மோர்ஸ் டேப்பர்

(B) Jamo taper
ஜாமோ டேப்பர்

(C) Brown and sharpe taper
பழுப்பு மற்றும் கூர்மையான டேப்பர்

(D) Standard taper pin
நிலையான டேப்பர் பின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. Brown and sharpe taper is available in a series of sizes the series is
(பிரவுன்) பழுப்பு நிற டேப்பர் மற்றும் தொடர் அளவுகளில் தொடர் வரிசையில் உள்ளது

(A) 0 to 17
0 முதல் 17

(B) 1 to 17
1 முதல் 17

(C) 0 to 18
0 முதல் 18

(D) 1 to 18
1 முதல் 18

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. Morse taper has sizes
மோர்ஸ் டேப்பருக்கு அளவுகள் உள்ளது

(A) 4 to 12
4 முதல் 12

(B) 0 to 7
0 முதல் 7

(C) 2 to 20
2 முதல் 20

(D) 6 to 10
6 முதல் 10

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. Compound slide method formula
காம்பவுண்ட் ஸ்லைடு கோண அளவு காணும் சூத்திரம்

(A) $\tan {}^{a}/_{2} = \frac{a+d}{2L}$

(B) $\tan {}^{a}/_{2} = \frac{a \times 2L}{d}$

(C) $\tan {}^{a}/_{2} = \frac{D-d}{2L}$

(D) $\tan \frac{{}^{a}/_{2}}{2L} = a-d$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

111. What is the difference between a Jig and Fixture?
ஜிக் மற்றும் பிக்சரின் வித்தியாசம் என்ன?

(A) Fixture guides the tool
பிக்சர் கருவியை வழி நடத்துகிறது

(B) Jig holded the tool
ஜிக் கருவியை பிடிக்கிறது

(C) Jig guides the tool, Fixture only hold the work
ஜிக் கருவியை வழி நடத்துகிறது, பிக்சர் வேலைப்பொருளை மட்டும் பிடிக்கிறது

(D) Both are same
இரண்டும் ஒரே மாதிரியானவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

112. The slots is an angle plate are provided for
ஆங்கிள் பிளேட்டில் உள்ள ஸ்லாட்கள் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Decoration
அலங்கரிப்புக்கு

(B) Weight reduction
எடையை குறைப்பதற்காக

(C) Bolting and clamping
போல்ட் மற்றும் கிளாம்பிங்

(D) Air circulation
காற்றோட்டத்திற்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. What is the primary use of a mandrel?
மண்ட்ரெலின் முக்கிய பயன்பாடு என்ன?

(A) To measure length
நீளம் அளவிட

(B) To hold hollow workpieces for machining
குழியான (உருளை) வேலைப்பாட்டை பிடித்து இயந்திரப்படுத்தல்

(C) To weld parts
பாகங்களை வெல்ட் செய்ய

(D) To drill holes
துளைகள் எடுக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. Which type of centre use to minimum wear and stain?
எந்த வகையான மையம் குறைந்த நடுக்கம் மற்றும் தேய்மானத்திற்கு பொருத்தமானது?

(A) Ball centre
பந்து மையம்

(B) Pipe centre
பைப் மையம்

(C) Female centre
ஃபீமெயில் மையம்

(D) Tipped centre
டிப்டு மையம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. How many types of collet chucks?
எத்தனை வகையான காலெட் சக் உள்ளது?

(A) 1

(B) 2

(C) 3

(D) 4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. What is the primary purpose of a lathe chuck?
லேத் சக் உபகரணம் முதன்மையாக என்ன செய்யும்?

(A) To hold the cutting tool
கட்டிங் டூலை பிடிப்பதற்கு

(B) To hold the workpiece
வேலைப் பீஸை பிடிப்பதற்கு

(C) To control the speed of the lathe
லேத் இயந்திரத்தின் வேகத்தைக் கட்டுப்படுத்த

(D) To lubricate the lathe
லேத்தில் சுத்தமாக்க எண்ணெய் போடவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. Which material is used to make the bench vice?
பெஞ்ச் வைஸ்சை உருவாக்க எந்த மெட்டீரியல் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) High carbon steel
ஹை கார்பன் ஸ்டில்

(B) Cast iron
கேஸ்ட் இரும்பு

(C) Mild steel
மைல்டு ஸ்டில்

(D) High speed steel
ஹை ஸ்பீடு ஸ்டில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Which hacksaw blade teeth only hardened?
எந்த ஹாக்சா பிளோடில் பற்கள் மட்டும் கடினப்படுத்தப்பட்டிருக்கும்?

(A) All-hard blade
ஆல்-ஹார்டு பிளேடு

(B) Flexible blade
ஃப்ளெக்ஸிபில் பிளேடு

(C) Pitch of blade
பிளேடின் பிட்ச்

(D) All of these
இவை அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

119. Which part soft in hammer?
சுத்தியலில் எந்த பகுதி மென்மையானது?

(A) Face
பேஸ்

(B) Pein
பீன்

(C) Eye hole
ஐ ஹோல்

(D) Cheeck
சிக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

120. What is the angle of countersink tool used on holes to be threaded?
மரையிடப்பட வேண்டிய துளைகளின் முனைகளை கவுண்டர் சிங் செய்யப்பட வேண்டிய கோணத்தின் அளவு

(A) 75°

(B) 80°

(C) 90°

(D) 120°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

121. Which grade of file is used for heavy reduction material?
அதிகப்படியான உலோகத்தை விரைவாக அகற்றுவதற்கு பயன்படுத்தப்படும் அரம் (பைல்)

(A) Smooth file
ஸ்மூத் ஃபைல்

(B) Second cut file
செகண்ட் கட் ஃபைல்

(C) Bastard file
முரட்டு அரம்

(D) Dead smooth file
டெட் ஸ்மூத் ஃபைல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

122. Which punch used to witness mark?
சாட்சி குறியீடு வைக்க எந்த பன்ஞ்ச் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Centre punch
செண்டர் பன்ஞ்ச்

(B) Hollow punch
ஹலோ பன்ஞ்ச்

(C) Prick punch
ப்ரிக் பன்ஞ்ச்

(D) All of these
இவை அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

123. The point angles of cutting tool for the cutting of copper
தாமிரத்தை வெட்டுவதற்கான வெட்டும் கருவியின் புள்ளி கோணங்கள் என்ன?

(A) 45°

(B) 50°

(C) 55°

(D) 60°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. Marking punches are usually made of
மார்கிங் பஞ்சுகள் பொதுவாக எதனால் செய்யப்படுகின்றன?

(A) Plastic
பிளாஸ்டிக்

(B) Wood
மரம்

(C) High carbon steel
ஹை கார்பன் ஸ்டீல்

(D) Aluminium
அலுமினியம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. Slip gauges are primarily used for
சிலிப் கேஜ்கள் முதன்மையாக எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Measuring temperature
வெப்பநிலை அளவீடு

(B) Precision length measurement
துல்லியமான நீளம் அளவீடு

(C) Pressure measurement
அழுத்தம் அளவீடு

(D) Electrical resistance
மின் எதிர்ப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. Which gauge is generally used to check internal threads?
எந்த அளவீடு பொதுவாக உள் மரையை சரிபார்க்கப் பயன்படுகிறது?

(A) Thread snap gauge
திரட் ஸ்னாப் கேஜ்

(B) Thread caliper gauge
திரட் காலிபர் கேஜ்

(C) Thread plug gauge
திரட் பிளக் கேஜ்

(D) Thread ring gauge
திரட் ரிங் கேஜ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. Screw pitch gauge is mainly used to check the pitch of this
ஸ்குரு பிட்ச் கேஜ் மரையின் இந்த பிட்ச்யை சரிபார்க்க முக்கியமாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Screw thread plug gauge
ஸ்குரு திரட் பிளக் கேஜ்

(B) Thread ring gauge
திரட் ரிங் கேஜ்

(C) External and internal threads
உள் மற்றும் வெளி மரை

(D) Caliper gauge
காலிபர் கேஜ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. Scribers is made of
ஸ்கிரைபர் உருவாக்கப்படும் மெட்டீரியில் எது?

(A) Mild steel
மைல்டு ஸ்டீல்

(B) High Carbon steel and is hardened
ஹைகார்பன் ஸ்டீல் செய்யப்பட்டு கடினப்படுத்தப்பட்டது

(C) High Carbon
ஹை கார்பன் ஸ்டீல்

(D) Stainless steel
ஸ்டெயின்லெஸ் ஸ்டீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. How many types of zero error in micro meter?
மைக்ரோ மீட்டரில் எத்தனை வகையான ஜிரோ பிழை உள்ளது?

(A) 2 (B) 3

(C) 5 (D) 1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

130. Steel rule accuracy is
ஸ்டீல் ரூல் துல்லிய அளவு

(A) 0.05 mm (B) 0.005 mm

(C) 0.002 mm (D) 0.50 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

131. Which centre is to used to hold the soft job?
இவற்றுள் எந்த சென்டர் மிருதுவான பணிபொருட்களுக்கு மட்டுமே உகந்தது

(A) Pipe centre
பைப் சென்டர்

(B) Ball centre
பால் (Ball) சென்டர்

(C) Tipped centre
டிப்டு சென்டர்

(D) Self-driving live centre
செல்வ் ட்ரைவிங் லைவ் சென்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

132. How to used for Tool maker's buttons?
டூல் மேக்கர்ஸ் பட்டன் எவ்வாறு பயன்படுத்துவது

(A) Aligning the work piece for boring to a given datum
கொடுக்கப்பட்ட டேன்டம்க்கு ஏற்ப போரிங் செய்வதற்கான பணிப்பொருளை சீரமைத்தல்

(B) Setting the tool at correct centre height
டூலையை சரியான மைய உயரத்தில் அமைத்தல்

(C) Adjusting the slackness in the guide ways of cross slide
கிராஸ் ஸ்லைடின் கைடுவேஸ்களில் உள்ள தளர்வை சரிசெய்தல்

(D) Holding the workpiece firmly
பணிப்பொருளை உறுதியாக பிடித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

133. Which carrier with 'V' groove provided and used to hold small diameter and square sections?

சிறிய வட்டம் மற்றும் சதுர வடிவ பொருள்களை பிடிப்பதற்கு எந்த கேரியரில் 'V' குரு (groove) இருக்கும்?

(A) Bent tail
பென்ட் டெயில்

(B) Clamp type
கிளாம் டைப்

(C) Straight tail
ஸ்ரைட் டெயில்

(D) Safety clamp type
சேப்டி கிளாம்ப் டைப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

134. The Included angle of live centre nose is

லைவ் சென்டர் நோஸ்ஸில் சேர்க்கப்பட்ட கோணம் எது

(A) 30°

(B) 60°

(C) 45°

(D) 90°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

135. To prevent lathe bed guide ways from damaging by chuck while mounting
லேத் பெட் கைடுவேஸ் சக் பொருத்தும் போது சேதமடைவதை தடுக்க

(A) Take the help of the supervisor
மேற்பார்வையாளரின் உதவியை எடுத்துக் கொள்ளுங்கள்

(B) Support it with screw jack
ஸ்க்ரு ஜாக் மூலம் அதை ஆதரிக்கவும்

(C) Lift it with hand crane
கை கிரேன் மூலம் அதை உயர்த்தவும்

(D) Place a wooden piece on the guide ways
ஹைடுவெய்ஸ்களில் ஒரு மர துண்டு வைக்கவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

136. While drilling in the Lathe, is held in the?
லேத் இயந்திரத்தில் துளையிடும் போது டிரில் எங்கு வைக்கப்படுகிறது

(A) Head stock
கெட் ஸ்டாக்

(B) Tail Stock
டெயில் ஸ்டாக்

(C) Compound Rest
காம்பவுன்ட ரெஸ்ட்

(D) Bed
பெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

137. Which Knurling Roller is self centering
இவற்றுள் எந்த நர்லிங் ரோலர் ஷெல்வ் சென்டரிங் ஆகும்

(A) Knucle join
நக்கில் ஜாயிண்ட்

(B) Single roller
ஒற்றை உருளை

(C) Revolving type
ரிவால்விங் வகை

(D) (A) and (C)
(A) மற்றும் (C)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. Which material used by dead centre?
டெட் சென்டர் எந்த உலோகத்தினால் செய்யப்பட்டது?

(A) Cast iron
கேஸ்ட் அயன்

(B) High Carbon steel
ஷய் கார்பன் ஸ்டீல்

(C) H S S
எச்.எஸ்.எஸ்

(D) Low carbon steel
லோ கார்பன் ஸ்டீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. Which chuck is more gripping power?
இவற்றுள் எந்த வகை சக் அதிகமான கிரிப்பிங் பவர் உடையது

(A) Two Jaw chuck
இரண்டு ஜா சக்

(B) Three Jaw chuck
மூன்று ஜா சக்

(C) Four Jaw chuck
நான்கு ஜா சக்

(D) Collet Chuck
காலட் சக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. Which part of the lathe is 'H' shaped cast iron on the bed ways?
எந்த பாகமானது லேத் பெட் வழியில் 'H' வடிவ கேஸ்ட் அயர்ன்யை கொண்டது?

(A) Saddle
சேடில்

(B) Top Slide
டாப் ஸ்லைடு

(C) Tail Stock
டெயில் ஸ்டாக்

(D) Cross Slide
கிராஸ் ஸ்லைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. Which jaw of 3 Jaw Chuck is used to hold hollow Jaw
உள்ளீடற்ற உருளைகளை 3 ஜா சக்கில் எந்த ஜாவை கொண்டு பிடிக்கப்படுகிறது

(A) Movable Jaw
மூவபுள் ஜா

(B) Fixed Jaw
பிக்ஸ்டு ஜா

(C) External Jaw
எக்ஸ்டனல் ஜா

(D) Internal Jaw
இன்டனல் ஜா

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. Which part of Lathe slides over the bed ways between head stock and Tail Stock?
லேத்தின் ஸ்லைடு ஹெட் ஸ்டாக் மற்றும் டெயில் ஸ்டாக் இடையில் பெட்டின் மேல் நகரும் பாகத்தின் பெயர் என்ன?

(A) Lead screw
லீடு ஸ்குரு

(B) Feed rod
ப்பீடுராடு

(C) Carriage
கேரேஜ்

(D) Spindle
ஸ்பிண்டில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. Which type of Helix angle drill is used for drilling brass?
பித்தளையை துளையிட எந்த வகையான ஹெலிக்ஸ் டிரில் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Quick helix
குயிக் ஹெலிக்ஸ்

(B) Slow helix
ஸ்லோ ஹெலிக்ஸ்

(C) Standard helix
ஸ்டாண்டர்டு ஹெலிக்ஸ்

(D) Straight helix
ஸ்டரெய்ட் ஹெலிக்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. Which among the following statement is suitable to get better finish by turning?
பின்வரும் கூற்றுகளில் எது டர்னிங் செய்ய சிறந்த இயக்கம் ஆகும்

(A) Increase the Speed and Feed
வேகம் மற்றும் ஊட்டத்தை அதிகரித்தல்

(B) Reduce the Speed and Feed
வேகம் மற்றும் ஊட்டத்தை குறைத்தல்

(C) Increase the Speed and Reduce the Feed
வேகத்தை அதிகரித்து ஊட்டத்தை குறைத்தல்

(D) Increase the Feed and Reduce the Speed
ஊட்டத்தை அதிகரித்து வேகத்தை குறைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

145. Which one of the following is used to hold cylindrical rough casting for turning?
பின்வருவனவற்றில் எது டர்னிங் செய்வதற்கு உருளை வடிவ கரடுமுரடான வார்ப்பைப் பிடிக்க பயன்படுகிறது?

(A) Three Jaw Chuck
மூன்று ஜா சக்

(B) Four Jaw Chuck
நான்கு ஜா சக்

(C) Collet Chuck
காலட் சக்

(D) Magnetic Chuck
மேக்னடிக் சக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

146. Which work holding method is to be used if high degree of concentricity is needed?
ஹய் டிகிரி ஆப் கான்சன்ரசிட்டி தேவைப்படும் வேலைக்கு எந்த வகை ஜாப் பிடிப்பான் பயன்படுகிறது

(A) Face plate
ஃபேஸ் பிளேட்

(B) Four Jaw Chuck
நான்கு ஜா சக்

(C) Three Jaw Chuck
மூன்று ஜா சக்

(D) In between centeres
இன் பிட்வீன் சென்டர்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. What is the use of gap bed Lathe?
லேத்தின் கேப் பெட் பயன் என்ன?

(A) To Turn Larger diameter work
பெரிய விட்டமுடைய பணிபொருளை வேலை செய்ய

(B) To Turn Small diameter work
சிறிய விட்டமுடைய பணிபொருளை வேலை செய்ய

(C) To Turn Irregular shaped work
ஒழுங்கற்ற வடிவமுடைய பணிபொருளை வேலை செய்ய

(D) To Turn Lengthy shaped work
அதிக நீளமுடைய பணிபொருளை வேலை செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. What is the purpose of back gear unit is cone pulley headstock of a lathe?
கோன்புள்ளி ஹெட்ஸ்டாக் லேத்தின் பேக்கியர் யுனிட்டின் பயன் என்ன?

(A) For helping step turning
ஸ்டெப் டர்னிங் செய்வதற்கு

(B) To double the spindle speed
ஸ்பிண்டில் வேகத்தை இரட்டிப்பாக்க

(C) To get increased spindle speed
ஸ்பிண்டில் வேகத்தை அதிகரிக்க

(D) To get reduced spindle speed
ஸ்பிண்டில் வேகத்தை குறைக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. What is the swing over bed?
ஸ்விங் ஓவர் பெட் என்றால் என்ன?

(A) Perpendicular distance from lathe and to the carriage
லேத்திற்கும் கேரேஜிக்கும் இடைப்பட்ட செங்குத்து தூரம்

(B) Perpendicular distance from lathe axis to top of bed
லேத் அச்சுக்கும் பெட்ன் மேற்பகுதிக்கும் இடைப்பட்ட செங்குத்து தூரம்

(C) Distance between two centres
இரண்டு சென்ட்டருக்கும் இடைப்பட்ட தூரம்

(D) Length of the bed
பெட்டின் முழு நீளம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

150. Which part of carriage is only for possible manual operation?
கேரேஜில் எந்த பாகமானது கையினால் மட்டுமே இயங்கக் கூடியது?

(A) Apron
அப்ரான்

(B) Saddle
ஷேடில்

(C) Top slide
டாப் ஸ்லைடு

(D) Cross slide
கிராஸ் ஸ்லைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. What is the inclined angle of dead centre conical point?
டெட் சென்டரில் உள்ள கூம்பு வடிவத்தின் சரிவான கோணம் என்ன?

(A) 90°

(B) 60°

(C) 50°

(D) 30°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. Which taper is used on spindle nose of the lathe head stock?
லேத் ஹெட் ஸ்டாக்கின் ஸ்பிண்டில் நோஸில் எந்த டேப்பர் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Jarno taper
ஜெர்னோ டேப்பர்

(B) Brown and sharpe taper
ப்ரௌன் மற்றும் ஷார்ப் டேப்பர்

(C) Pin taper
பின் டேப்பர்

(D) Morse taper
மோர்ஸ் டேப்பர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. What is the recommended feed rate for turning cast iron (grey) using H.S.S. tool?
ஹை ஸ்பீடு ஸ்டீல் டூலைப் பயன்படுத்தி கேஸ்ட் அயன் (சாம்பல்) டர்னிங் செய்வதற்கு பரிந்துரைக்கப்பட்ட ஊட்ட விகிதம் என்ன?

(A) 0.08 – 0.03 mm/rev
0.08 – 0.03 மிமீ/ரெவோ

(B) 0.2 – 1.00 mm/rev
0.2 – 1.00 மிமீ/ரெவோ

(C) 0.2 – 1.5 mm/rev
0.2 – 1.5 மிமீ/ரெவோ

(D) 0.15 – 0.7 mm/rev
0.15 – 0.7 மிமீ/ரெவோ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. What is the recommended cutting speed for aluminium using H.S.S tool?
ஹை ஸ்பீடு ஸ்டீல் டூலையை பயன்படுத்தி அலுமினியத்தை வெட்டுவதற்கு பரிந்துரைக்கப்பட்ட வெட்டு வேகம் என்ன?

(A) 70 m/min – 100 m/min
70 மீ/மினிட் – 100 மீ/மினிட்

(B) 50 m/min – 80 m/min
50 மீ/மினிட் – 80 மீ/மினிட்

(C) 35 m/min – 50 m/min
35 மீ/மினிட் – 50 மீ/மினிட்

(D) 25 m/min – 40 m/min
25 மீ/மினிட் – 40 மீ/மினிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

155. What are the possible surface that can be by form turning?
ஃபார்ம் டர்னிங் செய்வதன் மூலம் உருவாக்கக்கூடிய சாத்தியமான மேற்பரப்புகள் யாவை?

(A) To generating concave and convex profile
குழிவான மற்றும் குவிந்த வடிவங்களை உருவாக்குவதற்கு

(B) To generating cylindrical surface
உருளை வடிவங்களை உருவாக்குவதற்கு

(C) To generate conical surface
கூம்பு மேற்பரப்பு வடிவங்களை உருவாக்குவதற்கு

(D) To generate flat surface
தட்டையான மேற்பரப்பு வடிவங்களை உருவாக்குவதற்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

156. Which is used to support hollow end job?
முகப்பில் துளை ஜாப்-ஐ தாங்கி பிடிக்கும் சென்டர் எது?

(A) Ball centre
பால் சென்டர்

(B) Pipe centre
பைப் சென்டர்

(C) Female centre
பீமேல் சென்டர்

(D) Tipped centre
டிப்டு சென்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. What is the least count of vernier height gauge?
வெர்னியர் ஹைட்கேஜின் மீச்சிறு அளவு என்ன?

(A) 0.001 mm

(B) 0.002 mm

(C) 0.005 mm

(D) 0.020 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. What is the purpose of side clearance given on turning tool?
டர்னிங் டூலின் சைடு கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) To control the chip flow
கண்ட்ரோல்தி சிப் புளோ

(B) To increase the production
இன்கிரீஸ் தி புரொடக்சன்

(C) To increase the strength of the tool
இன்கிரீஸ் தி ஸ்ரெங்த் ஆப் டூல்

(D) To prevent the tool from rubbing with work
டூ பிரிவன்ட் தி டூல் பிரேம் ரப்பிங் வித் வொர்க்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

159. Which one of the following tool posts is easy for setting the tool centre height of the tool in a lathe?
பின்வரும் டூல் போஸ்ட்களில் எது லேத்தில் டூலின் மையத்தை எளிதில் அமைக்கப்படுகிறது

(A) open side tool post
திறந்த பக்க டூல் போஸ்ட்

(B) single screw tool post
சிங்கிள் ஸ்குரூ டூல் போஸ்ட்

(C) four way tool post
4 வே டூல் போஸ்ட்

(D) universal tool post
யூனிவர்சல் டூல் போஸ்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

160. What is the speed used for Knurling?
நர்லிங் செய்யும் போது கொடுக்கப்படும் வேகம் என்ன?

(A) 1/2 of turning speed
1/2 டர்னிங் வேகம்

(B) 1/3 of turning speed
1/3 டர்னிங் வேகம்

(C) Same as turning speed
டர்னிங்க்கு கொடுக்கப்படும் அதே வேகம்

(D) Double the turning speed
டர்னிங் வேகம் போல் இருமடங்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

161. Which angle is preventing the parting tool from getting Jammed in the groove?
குரூவிங் செய்யும்போது பார்டிங் டூல் ஜாம் ஆகாமல் தடுக்கும் கோணம் எது?

(A) Rack angle
ரேக் ஆங்கிள்

(B) Clearance angle
கிளியரண்ஸ் ஆங்கிள்

(C) Side relief angle
சைடு ரிலிஃப் ஆங்கிள்

(D) Cutting edge angle
கட்டிங் எட்ஜ் ஆங்கிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

162. Which mandrel is not used in between Lathe centers?
லேத்தின் இரண்டு மையங்களுக்கும் இடையே பயன்படுத்தாத மேண்ரில் எது?

(A) Cone mandrel
கோண் மேண்ரில்

(B) Gang mandrel
கேங்மேண்ரில்

(C) Stepped mandrel
ஸ்டெப்டு மேண்ரில்

(D) Taper shank mandrel
டேப்பர் சேங் மேண்ரில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

163. What is the purpose of reducing speed by 3/4th of turning while reaming?
ரீமிங் செய்யும்போது வேகமானது எதற்காக 3/4 ஆக குறைக்கப்படுகிறது?

(A) To get max finish
மேக்சிமம் பினிஷிங் கிடைக்க

(B) Avoid breakage of tool
டூல் உடையாமல் இருக்க

(C) To reduce max material
அதிகமான மெட்ட லைக் குறைக்க

(D) To give less depth of cut
குறைந்த ஆழம் கொடுத்து வேலை செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

164. Match the following :
சரியானதை பொருத்துக :

(a)	Magnetic chuck மேங்னடிக் சக்	1.	Universal யுனிவர்சல்
(b)	Combination chuck காம்பினேஷன் சக்	2.	Hydraulic ஹைட்ராலிக்
(c)	Collet chuck காலெட் சக்	3.	Concentric கான்சன்ட்ரிக்
(d)	Two Jaw chuck 2 ஜா சக்	4.	Magnitized மேக்னடைஸ்டு

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	4	1	2	3
(B)	2	1	3	4
(C)	3	2	4	1
(D)	1	3	2	4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

165. Which one of the following statement is true with respect to the half nut?
பின்வரும் அறிக்கைகளில் எது அரை நட்டு தொடர்பான உண்மை

(A) It is detachable part of the saddle
இது சேடிலில் பிரிக்ககூடிய பகுதியாகும்

(B) It is integral part of the saddle
இது சேடிலில் ஒருங்கிணைந்த பகுதியாகும்

(C) It is an integral part of the apron
இது ஏப்ரானில் ஒருங்கிணைந்த பகுதியாகும்

(D) It is detachable part of the apron
இது ஏப்ரானில் பிரிக்ககூடிய பகுதியாகும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. What is the most critical aspect of CAM software after creating a tool path?
டூல்பாத் உருவாக்கிய பிறகு CAM சாப்ட்வேரின் மிக முக்கிய அம்சம் என்ன?

(A) Post processing
பிறகு செயலாக்கம்

(B) Simulation
சிம்யுலேஷன்

(C) Design drawing
வடிவமைப்பு வரைவு

(D) Material procurement
பொருள் வாங்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. CAM helps with machining operations like
CAM இன் மூலம் செய்யக்கூடிய இயந்திர செயல்கள் எவை?

(A) Data Entry
டேட்டா உள்ளீடு

(B) Report generation
அறிக்கை உருவாக்கம்

(C) 5-axis machining and tool path optimization
5-அச்சு இயந்திரமயமாக்கல் மற்றும் கருவிப்பாதை உகப்பாக்கம்

(D) Manual drilling
மேனுவலாக துளையிடுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. Which of the following is NOT a main component of a DNC system?
DNC அமைப்பின் முக்கிய பகுதிகளில் கீழேயுள்ளவற்றுள் எது இல்லை?

(A) Central computer
மைய கணினி

(B) Bulk memory with part program storage
பாதி திட்டத்தை சேமிக்கும் பெருமுயற்சி நினைவகம்

(C) Punched tape reader
பன்ச்ட்டு டேப் வாசிப்பான்

(D) Telecommunication lines and NC machine tools
தொலை தொடர்பு கோடுகள் மற்றும் NC இயந்திரங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

169. Which function is NOT performed by a DNC system?
DNC அமைப்பு செய்யாத செயல்பாடு எது?

(A) NC without punched tape
துளையிடப்பட்ட டேப் இல்லாமல் NC இயக்கு

(B) NC part program storage
NC பாகத் திட்டத்தை சேமிக்க

(C) Data collection, processing and reporting
தரவுகளை சேகரித்து, செயலாக்க மற்றும் அறிக்கை செய்தல்

(D) Manual control of machines
மேனுவல் இயந்திர கட்டுப்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

170. What program number is assigned if no program number is specified during input?
புரோகிராம் எண் குறிப்பிடப்படாவிட்டால் எந்த புரோகிராம் எண் கொடுக்கப்படும்?

(A) 0
0

(B) The program number used on the floppy or NC tape
ஃபிளாப்பி அல்லது NC டேப்பில் பயன்படுத்தப்பட்ட நிரல் எண்

(C) –9999
–9999

(D) 1
1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

171. Assertion [A] : Vibrations during turning can reduce the accuracy of the final part.

கூற்று [A] : டர்னிங் செயலின்போது ஏற்படும் அதிர்வுகள் இறுதிபாகத்தின் துல்லியத்தை குறைக்கக்கூடும்.

Reason [R] : Chatter and vibrations cause uneven tool movement and poor surface finish.

காரணம் [R] : அதிர்வுகள் மற்றும் சத்தம் கருவியின் சீரற்ற இயக்கத்தையும், மோசமான மேற்பரப்பையும் உருவாக்குகின்றன.

(A) [A] is true but [R] is false

[A] சரி [R] தவறு

(B) Both [A] and [R] are true and [R] is the correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி [R] என்பது [A]க்கு சரியான விளக்கம்

(C) [A] is false [R] is true

[A] தவறு [R] சரி

(D) Both [A] and [R] are false

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் தவறு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

172. Which of the following affects tool life?
கீழ்கண்ட எது கருவியின் ஆயுளை பாதிக்கும்?

(A) Speed
வேகம்

(B) Feed
ஊட்டம்

(C) Depth of cut
வெட்டும் ஆழம்

(D) All
அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

173. Which tool holder uses the Rigid clamp design?
எந்த டூல் ஹோல்டர் Rigid clamp வடிவமைப்பைப் பயன்படுத்துகிறது?

(A) A207SL
(B) A124
(C) A115
(D) A152
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. Which angle should be used for internal machining to reduce deflection?
உள் இயந்திர செயலாக்கம் மற்றும் அதிர்வுகளை குறைக்க எந்த கோணத்தை பயன்படுத்த வேண்டும்?

(A) Less than 75°
75° கீழ்

(B) Exactly 45°
45°

(C) Never more than lead angle 15°
முன்னணி கோணம் 15°ஐ மீற கூடாது

(D) Use a lead angle greater than 90°
90°ஐ விட அதிகமான கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. What does the imaginary tool nose represent?
இமேஜ்னரி டூல் நோஸ் என்பது என்ன?

(A) A second tool
இரண்டாவது கருவி

(B) A physical nose
உண்மையான நாசி

(C) A reference point for accurate positioning
சரியான நிலை காணும் குறிப்பு புள்ளி

(D) A software update
மென்பொருள் மேம்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

176. In which axis direction is the last cut performed in stock removal turning?
ஸ்டாக் ரீமூவல் டர்னிங்கில் இறுதி வெட்டு எந்த அச்சின் திசையில் நடக்கிறது?

(A) First axis (Z)
முதல் அச்சு (Z)

(B) Second axis (x)
இரண்டாவது அச்சு (x)

(C) Vertical axis (Y)
நேர்கோட்டு அச்சு (Y)

(D) Diagonal axis
டயகினல் அச்சு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

177. Match the following
பொருத்துக

(a) Imaginary Tool Nose கற்பனை கருவி நாசி	1. Tool geometry offset page கருவி அமைப்பு குறுக்கு
(b) Tool nose radius compensation கருவி நாசிவட்ட ஆரம்ப திருத்தம்	2. Virtual reference point for Tool positioning கருவி நிலைக்கான கற்பனை குறிப்பு புள்ளி
(c) Offset number and offset value இடைமாற்று எண் மற்றும் மதிப்பு	3. Used when tool nose centre matches start point கருவி நாசி மையம் தொடக்கஇடத்துடன் ஒத்திருக்கும் போது பயன்படுத்தப்படும்
(d) Direction codes 0 and 9 திசை குறியீடுகள் ০ மற்றும் ৯	4. Corrects errors causes by tool nose roundness கருவிநாசியின் வளைவால் ஏற்படும் பிழைகளை சரி செய்யும்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	3	2	1	4
(B)	3	1	4	2
(C)	2	1	3	4
(D)	2	3	4	1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. In machining sequence, which operation is generally done first?
ஆப்ரேசன் வரிசையில் எந்த செயல் பொதுவாக முதலில் செய்யப்படுகிறது?

(A) Finishing
ஃபினிஸ்ங்

(B) Roughing
ரஃபிங்

(C) Tapping
டேப்பிங்

(D) Threading
திரெடிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. Match the following :
பொருத்துக :

(a)	G-code G-கோடு	1.	Block identification நிரல் வரிசையை அடையாளம் காணும்
(b)	M-code M-கோடு	2.	Motwn command prepation இயக்கம் மற்றும் தயாரிப்பு கட்டளைகள்
(c)	Sequence number தொகுதி எண்	3.	Specifies tool position கருவியின் இடத்தை குறிப்பிடும்
(d)	Dimension word பரிமாண வார்த்தைகள்	4.	Auxilliary machine operations துணை இயந்திரம் செயல்பாடுகள்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	1	2	4	3
(B)	4	2	1	3
(C)	2	4	3	1
(D)	3	1	4	2

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. If the diameter of the work is 50 mm and cutting speed is 25 m/min, what is the spindle RPM?

பணியின் விட்டம் 50 மில்லி.மீ வெட்டும் வேகம் 25 மீ/நிமிடம் எனில் ஸ்பிண்டலின் RPM என்ன?

(A) 159 RPM
(B) 100 RPM
(C) 50 RPM
(D) 25 RPM
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

181. Match the following type
பொருத்துக

(a)	Purpose of G72 cycle G72 cycle எதைச் செய்கிறது	1.	Groove diameter குழிவட்ட அளவு
(b)	Meaning of 'R' in G73 pattern repeating cycle G73 pattern repeating cycle ல் 'R' என்ன குறிக்கிறது	2.	W W
(c)	Parameter 'X' in G75 grooving cycle G75 grooving cycle ல் 'X' என்ன குறிக்கிறது	3.	Facing cycle பேஸிங் சைக்கில்
(d)	Finishing allowance in Z-axis parameter in G71 Turning-ல் G71 ல் Z அச்சில் ஃபினிஷிங் அலவன்ஸ்	4.	Number of passes பாஸ்களின் எண்ணிக்கை

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	4	3	2	1
(B)	1	4	3	2
(C)	2	4	3	1
(D)	3	4	1	2

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

182. What is selected before pressing the direction switch in INCREMENTAL Feed?
INCREMENTAL Feed-ல், direction switch அழுத்துவதற்கு முன் எதை தேர்ந்தெடுக்க வேண்டும்?

(A) Mode and feed rate
முறை மற்றும் feed rate

(B) Axis and distance
அச்சு மற்றும் தூரம்

(C) Coolant and Spindle
குளிரூட்டும் அமைப்பு மற்றும் ஸ்பின்டில்

(D) Program and tool
புரோகிராம் மற்றும் கருவி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

183. What does the Incremental Jog mode allow you to do?
Incremental Jog முறை என்ன செய்கிறது?

(A) Move the turret in full millimeter steps only
முழு மில்லி மீட்டர் அளவில் மட்டுமே நகர்த்தும்

(B) Move the turret in micron-level increments
மைக்ரோன் அளவிலான சிறிய படிகள் நகர்த்தும்

(C) Automatically run the full program
முழு நிரலையும் தானாக இயக்கும்

(D) Edit the tool offsets
கருவி வேற்றுமைகளை திருத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

184. What does pressing the MENU OFFSET key do?
'MENU OFFSET' விசையை அழுத்துவது என்ன செய்கிறது?

(A) Starts spindle
ஸ்பின்டில் தொடங்குகிறது

(B) Displays tool offsets on CRT
CRT-ல் கருவி ஆஃப்செட்களைக் காட்டுகிறது

(C) Changes tool number
கருவி எண்ணை மாற்றுகிறது.

(D) Ends program
புரோகிராமை முடிக்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. Reason and Assertion type :

Assertion [A] : G28 command returns the machine axes to the home position

கூற்று [A] : G28 கமாண்ட் இயந்திர அச்சுகளை home position திருப்புகிறது.

Reason [B] : G28 is used to set a temporary reference position

காரணம் [B] : G28 தற்காலிக குறிப்பு நிலையை அமைக்க பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Both [A] and [B] are true and [B] explains [A]

கூற்று [A] மற்றும் காரணம் [B] இரண்டும் சரி, மற்றும் [B], [A] யின் காரணமாகும்

(B) Both [A] and [B] are true, but [B] does not explain [A]

கூற்று [A] மற்றும் காரணம் [B] இரண்டும் சரி, ஆனால் [B], [A] யின் காரணமாகாது

(C) [A] is true, [B] is false

கூற்று [A] சரி, [B] தவறு

(D) [A] is false, [B] is true

கூற்று [A] தவறு, [B] சரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. Which method of CNC programming requires the operator to have intimate knowledge of the programming language?

CNC புரோகிராமில் எந்த முறை புரோகிராம் மொழி குறித்த ஆழமான அறிவை ஆப்ரேட்டரிடம் இருக்க வேண்டும் என்று கோருகிறது?

(A) Conversational Programming
உரையாடல் புரோகிராம்

(B) CAM Programming
CAM புரோகிராம்

(C) Manual Programming
மேனுவல் புரோகிராம்

(D) Automatic Programming
ஆட்டோமெட்டிக் புரோகிராம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. What does G54 represent?
G54 எண்ணை குறிக்கிறது?

(A) Tool radius offset
டூல் ஆரம் ஆஃப்செட்

(B) Feed rate setting
ஃபீடு வீதம் அமைப்பு

(C) First work coordinate system
முதல் வேலை ஒருங்கிணைப்பு முறை

(D) Spindle speed limit
சுழற்சி வேக வரம்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. Which code cancels tool nose radius compensation?
டூல் நோஸ் ஆரம் இழப்பை ரத்து செய்யும் கோடு எது?

(A) G41

(B) G42

(C) G40

(D) G50

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

189. What does automatic setting of workpiece coordinate system depend on?
தானாக பணிப்பொருள் கோ-ஆர்டினேட் அமைப்பது எதை சார்ந்தது?

(A) Bit 0 parameter No. 1201
1201 இலக்கமான பராமரிப்பு பிட்டு 0

(B) Power off time
பவர் ஆஃப் நேரம்

(C) Number of Tools used
கருவி எண்ணிக்கை

(D) Coolant setting
கூலன்ட் அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

190. What is the recommended battery type for CNC memory and Pulse Coder?

CNC-நினைவகத்திற்கும் பல்ஸ் கோட்டுக்கும் பரிந்துரைக்கப்படும் பேட்டரி வகை?

(A) Any 12V battery
ஏதாவது 12V பேட்டரி

(B) A02B-0177-K106
A02B-0177-K106 பேட்டரி

(C) Lithium - ion rechargeable battery
லித்தியம்-அயன் ரீசார்ஜபிள் பேட்டரி

(D) AA alkaline battery
AA அல்கலின் பேட்டரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

191. What is the primary purpose of Tool Offset in CNC lathe operations?

CNC - லேத் இயந்திரத்தில் டூல் ஆஃப் செட் பயன்படுத்துவதன் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

(A) To increase spindle speed
ஸ்பிண்டல் வேகத்தை அதிகரிக்க

(B) To compensate for tool wear and Tool geometry
கருவி தேய்மானம் மற்றும் கருவி வடிவியலை ஈடுசெய்ய

(C) To reduce coolant consumption
குளிரூட்டியின் அளவை குறைக்க

(D) To adjust the work piece material
பணிப்பொருளின் தேவை அளவை சரி செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

192. Who developed the concept of coordinate Geometry?
கோ-ஆர்டினேட் ஜியோமெட்ரிக் கருத்துக்களை கண்டுபிடித்தவர் யார்?

(A) Issac Newton
ஐசக் நியூட்டன்

(B) Rene Descartes
ரேன் டெஸ்கார்ட்ஸ்

(C) Albert Einstein
ஆல்பர்ட் ஐன்ஸ்டீன்

(D) Galileo Galilei
கலிலியோ கெலிலி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. Which system uses encoders for feedback?
எந்த அமைப்பில் ஃபீடு பேக்கிற்கான எண்கோடர்கள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Open-Loop
திறந்த சுற்று

(B) Manual System
மேனுவல் அமைப்பு

(C) Closed-Loop
மூடிய சுற்று

(D) Analog system
அனலாக் அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. What is another name for the feedback system?
ஃபீடு பேக் அமைப்புக்கு மற்றொரு பெயர் என்ன?

(A) Control system
கட்டுப்பாட்டு அமைப்பு

(B) Measuring system
அளவீட்டு அமைப்பு

(C) Monitoring system
கண்காணிப்பு அமைப்பு

(D) Actuator system
இயக்க அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. What do the Letters U, V, W represent in dimension words?
பரிமாண சொற்களில் U, V, W எதனைக் குறிக்கின்றன?

(A) Angular movement
கோண இயக்கம்

(B) Feed directions
ஊட்ட திசைகள்

(C) Secondary linear motions parallel to X, Y, Z
X, Y, Zக்கு இணையான இரண்டாவது நேரியல் இயக்கம்

(D) Tool offset directions
கருவி திசை மாற்றங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. How is a sequence number represented in NC part programming?
NC பகுதி நிரலாக்கத்தில் வரிசை எண் எவ்வாறு காணப்படுகிறது?

(A) T followed by numbers
T மற்றும் எண்கள்

(B) M followed by numbers
M மற்றும் எண்கள்

(C) N followed by a three digit number
N மற்றும் 3 இலக்க எண்

(D) S followed by a three letters
S மற்றும் 3 இலக்க எழுத்துக்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. Which button used to stop the machine immediately an emergency?
அவசரமாக இயந்திரத்தை உடனடியாக நிறுத்த எந்த பட்டன் பயன்படுகிறது?

(A) Control Off
கட்டுப்பாடு நிறுத்தம்

(B) Drives Off
டிரைவ்கள் நிறுத்தம்

(C) Emergency Off
அவசர நிறுத்தம்

(D) Sleeve Forwards
ஸ்லீவ் பார்வேர்டு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. In a CNC turning center, what moves in a Linear Fashion?
CNC டர்னிங் சென்டரில் எது நேரியல் இயக்கத்தில் நகருகிறது?

(A) Work piece
பணிப்பொருள்

(B) Cutting tool
வெட்டும் கருவி

(C) Both work piece and tool
பணிப்பொருள் மற்றும் வெட்டும் கருவி இரண்டுமே

(D) None
எதுவும் இல்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. What is the Spindle Speed Range?
ஸ்பிண்டல் ஸ்பீடு ரேஞ்ச் என்ன?

(A) 60 to 3000 R.P.M.
60 முதல் 3000 R.P.M.

(B) 60 to 5000 R.P.M.
60 முதல் 5000 R.P.M.

(C) 500 to 5000 R.P.M.
500 முதல் 5000 R.P.M.

(D) 100 to 3000 R.P.M.
100 முதல் 3000 R.P.M.

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. NC system was first introduced in which year?
எண்கட்டுப்பாடு (NC) அமைப்பு முதன் முதலில் அறிமுகப்படுத்தப்பட்ட ஆண்டு எது?

(A) 1948 (B) 1950

(C) 1952 (D) 1961

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

———————